



# STR 360

## Produkt

Simson STR 360 jest mocym klejem stosowanym do elastycznych połączeń konstrukcyjnych. Bazuje na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami).

## Zastosowanie

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elementów autobusów, przyczep kempingowych, pociągów, ciężarówek, itp.
- Klejenie i uszczelnianie elementów z metali, szkła i tworzyw sztucznych.

## Właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur  $-40^{\circ}\text{C}$  do  $+90^{\circ}\text{C}$ .

## Przyczepność

Ogólnie STR 360 wykazuje dobrą przyczepność na czystych, suchych, nie zakurzonych i odtłuszczonych powierzchniach, takich jak: aluminium, stal nierdzewna i ocynkowana, cynk, miedź, mosiądz, metale malowane proszkowo, większość lakierowanych powierzchni metalowych, drewno malowane i lakierowane, PCV, poliester, szkło itp., bez konieczności używania podkładów. Nie przylega do nie zagruntowanych powierzchni z polietylenu, polipropylenu i teflonu. Zaleca się wykonanie testu przyczepności kleju do podłoża przed rozpoczęciem klejenia. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia, przy połączeniach klejonych powierzchnie metalowe należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć podkładem Simson Prep M, który jednocześnie odtłuszcza i gruntuje. Do metalowych lub innych gładkich powierzchni należy stosować Prep M, a do porowatych, takich jak drewno, Simson Prep P. Więcej szczegółów dotyczących podkładów Prep M i Prep P znajduje się w osobnych folderach. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skonsultować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.

## Sposób użycia

STR 360 daje się łatwo rozprowadzać za pomocą ręcznych i pneumatycznych pistoletów przy temperaturach otoczenia  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ . Przy uszczelnianiu zalecane jest wygładzenie w przeciągu 10 minut (przy  $20^{\circ}\text{C}$  i 50% wilgotności względnej) przy pomocy szpachelki lub łopatkki, zwilżanych roztworem mydła. Należy jednak uważać by roztwór mydła nie dostał się pomiędzy klej a powierzchnię. Może to doprowadzić do zaniku przyczepności kleju.

W przypadku klejenia, powierzchnie powinny być połączone przed upływem 15 minut od nałożenia kleju (przy  $20^{\circ}\text{C}$  i 50% wilg. wzgl.). Ogólnie zaleca się 2 mm warstwę kleju. Aby wyczyścić narzędzia z nie zaschniętych resztek kleju należy użyć białej, czystej szmatki nawilżonej zmywaczem Simson Liquid 1. Zalecane jest żeby przeprowadzić próbę czy Liquid 1 nie wchodzi w reakcję z powierzchnią.

## STR 360

### Dane techniczne

Podstawowy składnik	Polimer modyfikowany silanami (SMP)
Utwardzanie	przez wilgoć
Ciężar właściwy	ok. 1,5 g./ml.
Czas kożuszenia	ok. 10 minut
Czas otwarcia	< 15 minut
Prędkość zastygania po 24 godzinach	ok. 3 mm.
Twardość A wg Shore `a	ok. 57
Zmiana objętości po zastygnięciu	< 3%
Początkowa wytrzymałość spoiny	ok. 600 Pa
	(maksymalna miara nie utwardzonego kleju nakładana na m <sup>2</sup> )
Naprężenie rozciągające (100%)	ok. 2,3 Mpa
Naprężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 2,7 Mpa
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 180 %
Naprężenie ścinające	ok. 2,1 MPa
	(Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)
Rozchodzenie się pęknięć	ok.. 15 N/mm
	(Typ C, prędkość testowa 500 mm/min.)
Zawartość rozpuszczalników	0 %
Zawartość izocyjanianów	0 %
Odporność termiczna	-40°C do +90°C
Temperatura użycia	+5°C do +35°C
Odporność na warunki pogodowe i UV	doskonała
Kolor (standardowy)	biały

### Przechowywanie

STR 360 może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C.

### Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu dostępna na życzenie.

#### POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.  
www.inter-car.pl  
inter-car@inter-car.pl

#### HOLANDIA

Bostik B.V.  
www.bostik.com  
infonl@bostik.com