



ISR 70-10

Przezroczysty

Linia Simson Industrial Range firmy Simson obejmuje wysokojakościowe produkty przeznaczone specjalnie dla celów przemysłowych

Produkt

Simson ISR 70-10 łączy w sobie cechy kleju i uszczelnacza. Stosuje się go do tworzenia przezroczystych elastycznych połączeń uszczelniających i strukturalnych. ISR 70-10 bazuje na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami).

Zastosowanie

- Elastyczne klejenie i uszczelnianie elementów autobusów, przyczep kempingowych, pociągów, jachtów.
- Klejenie i uszczelnianie różnokolorowych powierzchni.
- Uszczelnianie połączeń powierzchni szklanych z drewnem lub metalem.
- Uszczelnianie połączeń szkło-szkło (zalecane jest wcześniejsze zagruntowanie za pomocą Simson Primer G).
- Uszczelnianie listew/profilu z poliestru lub aluminium na pomalowanych lub zagruntowanych panelach.

Właściwości

- Przezroczysty.
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Posiada dobrą przyczepność do wielu rodzajów materiałów bez potrzeby gruntowania.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur pomiędzy -40°C a +100°C.
- Neutralny, bezzapachowy, szybko schnący.
- Nadaje się do malowania większością farb i lakierów przemysłowych zarówno alkidowych jak i dyspersyjnych (ze względu na dużą różnorodność typów farb zalecane jest przeprowadzenie próby przed każdym użyciem farby).
- Odporny na rozwój grzybów.

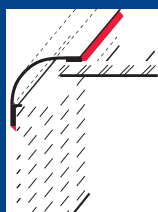
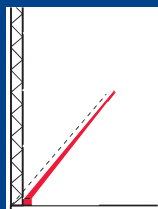
UWAGA: ISR 70-10 ma zielonkawą barwę, gdy znajduje się wewnątrz opakowania, a po wyschnięciu ma barwę lekko niebieskawą.

Przyczepność

Ogólnie ISR 70-10 wykazuje dobrą przyczepność na czystych, suchych, nie zakurzonych i odtłuszczonych powierzchniach, takich jak: aluminium, stal nierdzewna i ocynkowana, cynk, miedź, mosiądz, metale malowane proszkowo, większość lakierowanych powierzchni metalowych, drewno malowane i lakierowane, PCV, poliestr, szkło itp., bez konieczności używania podkładów. Nie przylega do nie zagruntowanych powierzchni z polietylenu, polipropylenu i teflonu. Zaleca się wykonanie testu przyczepności kleju do podłoża przed rozpoczęciem klejenia. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia, przy połączeniach klejonych powierzchnie metalowe należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć podkładem Simson Prep M, który jednocześnie odtłuszcza i gruntuje. Do metalowych lub innych gładkich powierzchni należy stosować Prep M, a do porowatych, takich jak drewno, Simson Prep P. Więcej szczegółów dotyczących podkładów Prep M i Prep P znajduje się w osobnych folderach. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skonsultować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.

Sposób użycia

ISR 70-10 daje się łatwo rozprowadzać za pomocą ręcznych i pneumatycznych pistoletów przy temperaturach otoczenia +5°C do +35°C. Przy uszczelnianiu zalecane jest wygładzenie w przeciągu 10 minut (przy 20°C i 50% wilgotności względnej) przy pomocy szpachelki lub łopatki, zwilżanych roztworem mydła. Należy jednak uważać by roztwór mydła nie dostał się pomiędzy klej a powierzchnię. Może to doprowadzić do zaniku przyczepności kleju.





ISR 70-10

W przypadku klejenia, powierzchnie powinny być połączone przed upływem 20 minut od nałożenia kleju (przy 20°C i 50% wilg. wzgl.). Ogólnie zaleca się 2 mm warstwę kleju. W temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50% klej ISR 70-10 może być malowany już po 15 minutach od nałożenia. Najlepsza przyczepność farby występuje około 4 godziny od nałożenia kleju. Aby wyczyścić narzędzia z nie zaschniętych resztek kleju należy użyć białej, czystej szmatki nawilżonej zmywaczem Simson Liquid 1. Zalecane jest żeby przeprowadzić próbę czy Liquid 1 nie wchodzi w reakcję z powierzchnią.

Dane techniczne

Podstawowy składnik	Polimer modyfikowany silanami (SMP)	
Utwardzanie	przez wilgoć	
Ciężar właściwy	ok. 1,05 g./ml.	
Czas kożuszenia	ok. 15 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Czas otwarcia	< 20 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Prędkość zastygania po 24 godzinach	ok. 4 mm.	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Twardość A wg Shore `a	ok. 35	(DIN 53505)
Zmiana objętości po zastygnięciu	< 3%	(DIN 52451)
Naprężenie rozciągające (100%)	ok. 0,8 MPa	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 1,7 MPa	(DIN 53504/ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 225 %	(DIN 53504/ISO 37)
Naprężenie rozciągające (100%)	ok.. 0,8MPa	(DIN 52455 - test H)
Naprężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 1,0 Mpa	(DIN 52455 - test H)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 150%	(DIN 52455 - test H)
Naprężenie ścinające	ok.. 1,4 MPa	(DIN 53283/ASTM D1002)
	(Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)	
Rozchodzenie się pęknięć	ok.. 5 N/mm	(DIN 53515/ISO 34)
	(typ C, prędkość testowa 500mm/min.)	
Zawartość rozpuszczalników	0 %	
Zawartość izocyjanianów	0 %	
Odporność termiczna	-40°C do +100°C	
Temperatura użycia	+5°C do +35°C	
Odporność na warunki pogodowe i UV	dobra	
Kolor (standardowy)	przezroczysty	
Opakowanie	kartusze po 290 ml; inne opakowania na zapytanie	

Przechowywanie

ISR 70-10 może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C (kartusze 18 miesięcy).

Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu dostępna na życzenie.

POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.
www.inter-car.pl
inter-car@inter-car.pl

HOLANDIA

Bostik B.V.
www.bostik.com
infonl@bostik.com