

Dual SMP  
TECHNOLOGY BY SIMSON<sup>®</sup>

# ISR 70-08 AP

**ADVANCED PERFORMANCE**

Linia Simson Industrial Range firmy Simson obejmuje wysokojakościowe produkty przeznaczone specjalnie dla celów przemysłowych

## Produkt

Simson ISR 70-08 AP jest wysokiej jakości klejem bazującym na technologii SMP (polimer modyfikowany silanami) specjalnie opracowany do klejenia szyb pojazdów. ISR 70-08 AP znacząco i skutecznie przyspiesza montaż wielu różnych materiałów dla OEM, producentów autobusów, pojazdów i innych, zwłaszcza w aplikacjach, gdzie pojazd w krótkim czasie lub natychmiast po montażu musi zostać przesunięty na kolejne stanowisko. ISR 70-08 AP odpowiada wymaganiom FMVSS 212. Używany z technologią Dual SMP<sup>®</sup> gwarantuje przyrost i kontrolę prędkości zastygania oraz znacząco rozszerza możliwości zastosowania produktu w wielu aplikacjach.

## Właściwości

- ISR 70-08 AP łączy w sobie zalety taśmy przylepnej i systemu reaktywnego. Natychmiast po nałożeniu produkt posiada dużą siłę początkową, skutkiem czego jest gęsta pasta o dużej odporności na osuwanie się. Produkt reagując z wilgocią i powoduje nieodwracalne wulkanizowanie kleju. Wysoka wytrzymałość w połączeniu z dużą kleistością sprawia, że produkt doskonale nadaje się do zastosowań w których te części muszą być transportowane natychmiast lub krótko po instalacji.
- ISR 70-08 AP przylega dobrze do powierzchni szkła z pokryciem ceramicznym, które chroni przed UV, bez konieczności zastosowania czarnego środka gruntującego.
- Nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów i PCV.
- Odporny na promieniowanie UV i starzenie się.
- Ogólnie posiada dobrą przyczepność do wielu rodzajów materiałów bez potrzeby gruntowania.
- Trwale elastyczny w zakresie temperatur -40°C do +120°C.
- Neutralny, bezzapachowy, szybko schnący.
- Mała zmiana objętości podczas zastygania.
- Niska przewodność elektryczna.

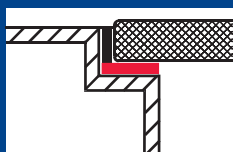
## Sposób użycia

ISR 70-08 AP daje się łatwo rozprowadzać za pomocą ręcznych i pneumatycznych pistoletów przy temperaturach otoczenia +5°C do +35°C. Szybkość aplikacji kleju może zostać przyspieszona przez podgrzanie go maksymalnie do temperatury +70°C.

W celu uzyskania dobrej przyczepności kleju wymagana jest czysta, sucha, nie zakurzona i odtłuszczona powierzchnia. Pokrycie ceramiczne, tak samo jak wiele innych powierzchni, takich jak: aluminium, lakierowana stal, poliester można czyścić za pomocą Simson Cleaner I. W razie wysokich wymagań co do przyczepności i w przypadku wysokiej wilgotności otoczenia, przy połączeniach klejonych powierzchnie metalowe należy, przed przystąpieniem do nakładania kleju, pokryć podkładem Simson Prep M, który jednocześnie odtłuszcza i gruntuje. Więcej szczegółów dotyczących podkładu Prep M znajdują się w osobnym folderze. W sprawie pytań dodatkowych prosimy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem produktów Bostik.

W ciągu kilku minut od nałożenia środka gruntującego klej może zostać nałożony na szybę, którą należy skleić w ciągu 15 minut. Jeżeli szyba nie posiada pokrycia ceramicznego lub nie zapewnia ono ochrony przed promieniowaniem UV, należy ją wyczyścić za pomocą Simson Cleaner 14 lub Cleaner I, a następnie zastosować Prep G, który chroni połączenie klej-szyba przed tym promieniowaniem.

Aby wyczyścić narzędzia z nie zaschniętych resztek kleju należy użyć białej, czystej szmatki nawilżonej zmywaczem Simson Liquid 1. Zalecane jest żeby przeprowadzić próbę czy Liquid 1 nie wchodzi w reakcję z powierzchnią.

**Bostik**

The Adhesive Company



## ISR 70-08 AP

### Dane techniczne

Podstawowy składnik	Polimer modyfikowany silanami (SMP)	
Utwardzanie	przez wilgoć	
Ciężar właściwy	ok. 1,5 g./ml.	
Czas kożuszenia	ok. 15 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Czas otwarcia	< 15 minut	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Prędkość zastygania po 24 godzinach	ok. 3 mm.	(20°C / 50% wilg. wzgl.)
Twardość A wg Shore `a	ok. 60	(DIN 53505)
Zmiana objętości po zastygnięciu	< 3%	(DIN 52451)
Objętościowy opór elektryczny	> 10 <sup>11</sup> Ωcm	(DIN 53482)
Napężenie rozciągające (100%)	ok. 2,3 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Napężenie rozciągające przy zerwaniu	ok. 2,9 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Wydłużenie przy zerwaniu	ok. 250 %	(DIN 53504/ISO 37)
Napężenie ścinające	ok. 2,4 Mpa (Alu-Alu; szerokość ścieżki kleju 2mm, prędkość testowa 50mm/min.)	(DIN 53283/ASTM D1002)
Rozchodzenie się pęknięć	ok. 16 N/mm (typ C, prędkość testowa 500mm/min.)	(DIN 53515/ISO 34)
Moduł E (10%)	ok. 5,5 Mpa	(DIN 53504/ISO 37)
Zawartość rozpuszczalników	0 %	
Zawartość izocyjanianów	0 %	
Odporność termiczna	-40°C do +120°C	
Odporność termiczna	+180°C	(max 1/2 godz.)
Temperatura użycia	+5°C do +35°C	
Odporność na warunki pogodowe i UV	doskonała	
Kolor (standardowy)	biały, czarny	
Opakowanie	kartusze po 290 ml; kielbaski 400 ml; kielbaski 600 ml; inne opakowania na zapytanie	

### Przechowywanie

ISR 70-08 AP sskf może być przechowywany 12 miesięcy w oryginalnych, nie otwartych opakowaniach w suchym pomieszczeniu, w temperaturach pomiędzy +5°C i +30°C (kartusze 18 miesięcy).

### Inne informacje

Karta Bezpieczeństwa produktu dostępna na życzenie.

#### POLSKA

Inter-Car Sp. z o.o.  
www.inter-car.pl  
inter-car@inter-car.pl

#### HOLANDIA

Bostik B.V.  
www.bostik.com  
infonl@bostik.com